

特殊金属合金の加工

Processing special metal alloy

様々な分野における先進的な材料の部品開発から量産まで
当社の設備と加工ネットワークでお手伝いさせていただきます。

Our equipments and processing network can help you
from develop parts of advanced material in various field to mass produce.



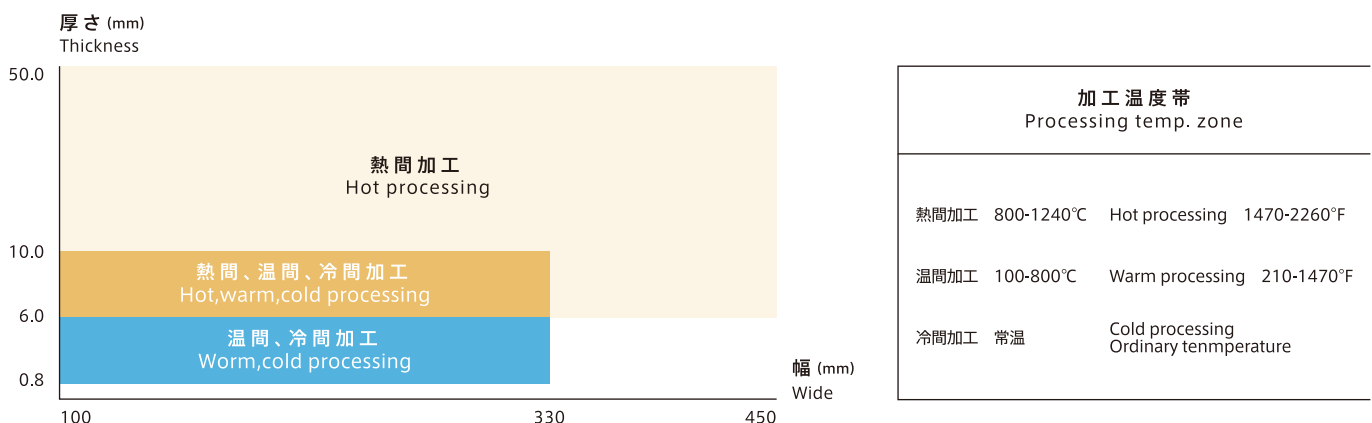
加工実績

Processing results

分類	具体例	Classification	Specific examples
Ti合金	ゴルフクラブ、形状記憶合金	Ti alloy	Golf club, shape memory alloy
Al合金	各種	Al alloy	Many kinds
Mg合金	AZ31	Mg alloy	AZ31
Cu合金	Cu-Fe、Cu-Ni	Cu alloy	Cu-Fe, Cu-Ni
電磁合金	Ni-Fe、パーマロイ 他	Electromagnetic alloy	Ni-Fe, Permalloy, others
防食合金	インコネル、モネル 他	Anticorrosive alloy	Inconel, Monel
耐熱合金	Ni基、Co基 各種	Heat-proof alloy	Ni-based, Co-based
純金属	Ti、Mo、Nb、Ta 他	Pure metal	Ti, Mo, Nb, Ta, others
特殊クラッド	SUS-Ti、Cu-SUS 他	Special clad steel	SUS-Ti, Cu-SUS, others
粉末ハイス	SUS系、ハイス系 他	Powder high-speed steel	SUS series, High-speed metal series, others
その他	バネ、ダイス鋼 他	Others	Spring, Dies steel, others

圧延可能サイズ

Possible rolling size



附帯2次加工 Appurtenant Secondary Finish

ウェットブラスト Wet Blast

酸洗やショットブラストに代わって、より高品質な表面仕上げをいたします。

Provides even higher quality surface finishes than acid pickling or shot blast.

切削、切断 Cutting

圧延品を加工し、より完成品に近い形状にいたします。

Formed into a shape as close to the finished product as possible by processing rolled material.

矯正 Straightening

ストレッチャー、大型レベラーで、大形の平鋼を矯正します。

Large-scale flat plates are straightened using stretchers and roll straightening.

研磨 Grinding

平面研削機等で最終表面仕上げも可能です。

Final surface finishing is performed by using, flat grinding, and wet flap wheel grinding.